



## **Spécifications – R-1000**

### **Partie 1-Général**

Cloison roulante d'aluminium, modèle R-1000, telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

#### 1.01 Soumissions

Soumettre l'information sur le produit, les détails techniques, les échantillons, les spécifications, les dessins d'atelier ainsi que les instructions d'installation conformément aux exigences du fabricant.

#### 1.02 Exclusions

Travaux exclus: la préparation des ouvertures pour recevoir les grilles, les panneaux d'accès, le travail de structure ou finition et les raccordements électriques.

### **Partie 2-Produits**

#### 2.01 Manufacturier

Fournir une cloison telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

#### 2.02 Rideau

Le rideau sera fabriqué de maillons verticaux plats de  $\frac{1}{8}'' \times \frac{5}{8}'' \times 3 \frac{3}{16}''$  (3mm X 15mm X 80mm) reliant les tiges horizontales d'aluminium de  $\frac{5}{16}''$  (8mm) de diamètre. Les tiges horizontales alternatives seront recouvertes de tubes d'aluminium de  $\frac{1}{2}''$  (12mm) de diamètre par 12'' (305mm) de longueur. Les ouvertures nettes du rideau seront de 12'' (305mm) par 1'' (25mm).

#### 2.03 Éléments

- A. Opération: les grilles de 8'0'' (2438mm) de hauteur ou 160 pieds carrés (14,9mm) ou moins seront, par défaut, d'opération manuelle. Un mode d'opération à manivelle, chaîne à palan ou électrique sera fourni si requis. Un opérateur électrique, modèle DJ 115 volts, incluant un dispositif d'opération d'urgence et un contrôle à bouton ou clé à pression constante, sera fourni sur demande.
- B. Glissières (guides): les glissières latérales seront d'aluminium refoulé de  $2 \frac{1}{2}'' \times 1 \frac{3}{4}''$  (64mm X 44mm). Des coussins de vinyle rigide incorporés aux glissières assureront un fonctionnement doux et silencieux.

- C. Arbre cylindrique (baril): le mécanisme de contrepoids comportera des ressorts hélicoïdaux trempés à l'huile, logés dans un tube d'acier d'une épaisseur et d'un diamètre suffisants pour soutenir le poids du rideau en ayant une déflexion maximale de .03" (0.75mm) par pied (305mm) linéaire.
- D. Verrouillages: les grilles à fonctionnement manuel seront munies de serrures à pènes en acier s'insérant dans chaque glissière. Un ou deux cylindres seront fournis selon le besoin. Les opérateurs électriques seront autobloquants.
- E. Capuchons: des capuchons d'aluminium ou d'acier seront fournis au besoin.
- F. Finis: Aluminium naturel (mill)  
Anodisé: Clair, noir, or.  
Émail: Noir, blanc, bronze.
- G. Supports: le support sera constitué de tubes structuraux autoporteurs d'acier de 3" x 3" x 1/8" (76.2 mm x 76.2 mm x 3 mm) pré-perçés pour recevoir les glissières et les plaques d'embout ou des angles d'acier de 2" X 3" (50.8mm X 76.2mm) pour une installation en surface.

### Partie 3-Installation

#### 3.01 Inspection

Avant de procéder, veuillez vous assurer que le site répond aux exigences suivantes. Dans le cas contraire, contactez immédiatement votre représentant ou notre siège social au 1-800-301-0097.

- A. Assurez-vous que les mesures de site (largeur, hauteur et configuration) correspondent aux dessins d'atelier.

#### 3.02 Exécution

- A. Installez selon les directives de Dagendor conformément au dessin d'atelier.
- B. Assurez-vous que l'installation est complète et que la cloison est d'une grande facilité d'opération.

***Spécifications sujettes à changements sans préavis.***