



Spécifications – VOLET ROULANT

Partie 1-Général

Cloison roulante d'aluminium, modèle Volet Roulant, telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

1.01 Soumissions

Soumettre l'information sur le produit, les détails techniques, les échantillons, les spécifications, les dessins d'atelier ainsi que les instructions d'installation conformément aux exigences du manufacturier.

1.02 Exclusions

Travaux exclus: la préparation des ouvertures pour recevoir les grilles, les panneaux d'accès, le travail de structure ou finition et les raccordements électriques.

Partie 2-Produits

2.01 Manufacturier

Fournir une cloison telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

2.02 Rideau

Le rideau du volet sera fabriqué de panneaux d'aluminium continus de 2 ½" X .075" (64mm X 2mm). Les panneaux seront insérés dans les charnières mono-pièces de ¾" X 5/16" (19mm X 8mm). Le tout formant un rideau opaque, solide et esthétique.

2.03 Éléments

- A. Opération: les grilles de 8'0" (2438mm) de hauteur ou 160 pieds carrés (14,9mm) ou moins seront, par défaut, d'opération manuelle. Un mode d'opération à manivelle, chaîne à palan ou électrique sera fourni si requis. Un opérateur électrique, modèle DJ 115 volts, incluant un dispositif d'opération d'urgence et un contrôle à bouton ou clé à pression constante, sera fourni sur demande.
- B. Glissières (guides): les glissières latérales seront d'aluminium refoulé de 2½" X 1¾" (64mm X 44mm). Des coussins de vinyle rigide incorporés aux glissières assureront un fonctionnement doux et silencieux.

- C. Arbre cylindrique (baril): le mécanisme de contrepoids comportera des ressorts hélicoïdaux trempés à l'huile, logés dans un tube d'acier d'une épaisseur et d'un diamètre suffisants pour soutenir le poids du rideau en ayant une déflexion maximale de .03" (0.75mm) par pied (305mm) linéaire.
- D. Verrouillages: les grilles à fonctionnement manuel seront munies de serrures à pènes en acier s'insérant dans chaque glissière. Un ou deux cylindres seront fournis selon le besoin. Les opérateurs électriques seront autobloquants.
- E. Capuchons: des capuchons d'aluminium ou d'acier seront fournis au besoin.
- F. Finis: Aluminium naturel (mill)
Anodisé: Clair, noir, or.
Émail: Noir, blanc, bronze.
- G. Supports: le support sera constitué de tubes structuraux autoporteurs d'acier de 3" x 3" x 1/8" (76.2 mm x 76.2 mm x 3 mm) pré-perçés pour recevoir les glissières et les plaques d'embout ou des angles d'acier de 2" X 3" (50.8mm X 76.2mm) pour une installation en surface.

Partie 3-Installation

3.01 Inspection

Avant de procéder, veuillez vous assurer que le site répond aux exigences suivantes. Dans le cas contraire, contactez immédiatement votre représentant ou notre siège social au 1-800-301-0097.

A. Assurez-vous que les mesures de site (largeur, hauteur et configuration) correspondent aux dessins d'atelier.

3.02 Exécution

A. Installez selon les directives de Dagendor conformément au dessin d'atelier.

B. Assurez-vous que l'installation est complète et que la cloison est d'une grande facilité d'opération.

Spécifications sujettes à changements sans préavis.