

Spécifications – MINI-VOLET ROULANT

Partie 1-Général

Cloison roulante d'aluminium, modèle Mini-Volet Roulant, telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

1.01 Soumissions

Soumettre l'information sur le produit, les détails techniques, les échantillons, les spécifications, les dessins d'atelier ainsi que les instructions d'installation conformément aux exigences du manufacturier.

1.02 Exclusions

Travaux exclus: la préparation des ouvertures pour recevoir les grilles, les panneaux d'accès, le travail de structure ou finition et les raccordements électriques.

Partie 2-Produits

2.01 Manufacturier

Fournir une cloison telle que fabriquée par DAGENDOR 1-800-301-0097.

2.02 Rideau

- A. Série 400 - lanières d'aluminium à double paroi injectées de mousse polyuréthane. Aluminium 3005-1126. Finis : Blanc, Brun moyen, Ivoire, Gris aluminium.
- B. Série 420 - lanières d'aluminium à double paroi injectées de mousse polyuréthane à haute densité. Aluminium 3005-H26. Finis : Blanc, Brun moyen, Ivoire, Gris aluminium.
- C. Série 450 – lanières extrudées d'aluminium à double paroi. Aluminium 6063-T5. Finis : Anodisé clair.
- D. Série 500 – lanières d'aluminium à double paroi injectées de mousse polyuréthane. Aluminium 3005-1126. Finis : Blanc.

2.03 Opérateur

Opérateur manuel à ruban : Courroie manuelle fixée au disque à ruban interne, lequel est relié à l'essieu. Dispositif de rembobinage automatique.

ou

Opérateur manuel : Unité contre-balancée par ressort, opérée manuellement.

ou

Opérateur manuel à manivelle : Opérateur de levage incluant boîte d'engrenage pour manivelle, vilebrequin d'acier et unité de réduction d'engrenage. Poignée de manivelle amovible.

ou

Opérateur motorisé : Moteur tubulaire à l'intérieur de l'axe d'enroulement avec aiguillage d'arrêt progressif. 110V-60Hz.

2.04 Guide/rail

Le rail est conçu d'un alliage d'aluminium extrudé de haut calibre incluant deux brosses de qualité supérieure.

2.05 Rouleau de contre-balancement

Tube et système de torsion d'acier de capacité suffisante pour assurer l'utilisation tout en douceur du rideau dans toutes ces positions.

2.06 Verrouillages

A. Barre horizontale du bas avec tiges de verrouillages de chaque côté opéré par boutons à chaque extrémité.

B. Tiges de verrouillages de chaque côté contrôlées par un bouton papillon au centre.

C. Cylindre à mortaise 1 1/8" au centre opérable des deux côtés ou d'un seul côté.

2.07 Capuchon

Alliage d'aluminium 3005-H27, amovible au besoin.

Partie 3-Installation

3.01 Inspection

Avant de procéder, veuillez vous assurer que le site répond aux exigences suivantes. Dans le cas contraire, contactez immédiatement votre représentant ou notre siège social au 1-800-301-0097.

A. Assurez-vous que les mesures de site (largeur, hauteur et configuration) correspondent aux dessins d'atelier.

3.02 Exécution

A. Installez selon les directives de Dagendor conformément au dessin d'atelier.

B. Assurez-vous que l'installation est complète et que la cloison est d'une grande facilité d'opération.

Spécifications sujettes à changements sans préavis.